METHOD FOR INTRODUCING HYDROPHILIC FUNCTIONAL GROUP INTO INNER WALL FORTION OF HOLLOW FIBER AND METHOD FOR FILLING GEL INTO HOLLOW FIBER

Publication number: JP2002088652

Publication date: 2002-03-27

Inventor: OGAMI NOBUKO; MAKINO TAKAYUKI

Applicant: MITSUBISHI RAYON CO

Classification:

- international: G01N27/447; D06B15/00; D06M15/263; D06M15/285;

G01N37/00; G01N27/447; D06B15/00; D06M15/21; G01N37/00; (IPC1-7): D06M15/263; D06B15/00; D06M15/285; G01N27/447;

G01N37/00

- European:

Application number: JP20000272845 20000908
Priority number(s): JP20000272845 20000908

Report a data error here

Abstract of JP2002088652

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method for treating the inner wall of a hollow fiber so that a gel to be filled into the hollow portion is physically or chemically fixed to the inner wall of the hollow fiber, and to provide a method for filling the gel into the hollow portion of the hollow fiber, which is suitable for use in micro-arrays for capillary electrophoresis and DNA analysis. SOLUTION: This method for introducing the hydrophilic functional groups into the inner wall portion of the hollow fiber comprises adhering the impermeable solution of a polymer having the hydrophilic groups to the inner wall portion of the hollow fiber. The method for filling the gel into the hollow fiber is characterized by adhering the polymer to the inner wall portion and then filling the gel into the hollow portion.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-88652 (P2002-88652A)

(43)公開日 平成14年3月27日(2002.3.27)

(51) Int.Cl.7 D 0 6 M D 0 6 B	15/263 15/00	餞別記号	FI D06M 15/263 D06B 15/00	テーマコード(参考) 3B154 4L033
D06M	•		D 0 6 M 15/285	
G 0 1 N	27/447		G 0 1 N 37/00	102
	37/00	102	27/26 審査請求 未請求 請	315K 特求項の数10 OL (全 6 頁)
(21)出願番号		特顧2000-272845(P2000-272845)	(71)出顧人 000006035	1ン株式会社
(22)出顧日		平成12年9月8日(2000.9.8)	東京都港区 (72)発明者 大上 暢子 広島県大竹	《港南一丁目6番41号
				2 7市御幸町20番1号 三菱レイヨ 比中央技術研究所内
·				AA07 AA08 AA09 AB05 BA18 BB05 BB12 BD15 BD18 DA08 DA30 AA05 AB02 AC15 CA18 CA23

(54) [発明の名称] 中空繊維内壁部への親水性官能基導入方法及びゲル充填方法

(57)【要約】

【課題】 中空繊維内壁部の処理方法及び該繊維内部に

ゲルを充填する方法を提供する。

【解決手段】 中空繊維内壁部に浸透可能な親水性基を 有するポリマー溶液を付着させた後、前記ポリマーを該 内壁部に付着させ中空部にゲルを充填する。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 中空繊維内壁部の処理方法において、親 水性基を有するポリマーを該内壁部に付着させることを 特徴とする中空繊維内壁部への官能基導入方法。

【請求項2】 付着させる方法が、以下の工程からなる 請求項1記載の中空繊維内壁部への官能基導入方法。

(1) 予め溶媒に親水性基を有するポリマーを溶解する 第1工程、(2) 次に(1) の溶液を中空繊維内壁部に 付着させる第2工程、(3) さらに、中空繊維中空部の 溶液及び内壁部の溶媒を除去する第3工程。

【請求項3】 親水基を有するポリマーが、アニオン基を有するものである請求項1又は2記載の中空繊維内壁部への官能基導入方法。

【請求項4】 アニオン基が、カルボン酸基、水酸基、 スルホン酸基の群から選択される少なくとも1種である 請求項3記載の官能基導入方法。

【請求項5】 親水基を有するポリマーが、カチオン基を有するものである請求項1又は2記載の中空繊維内壁部への官能基導入方法。

【請求項6】 カチオン基がアミノ基である請求項5記 載の官能基導入方法。

【請求項7】 親水基を有するポリマーが、ノニオンである請求項1又は2記載の中空繊維内壁部への官能基導入方法。

【請求項8】 中空繊維が非多孔質中空繊維である請求項1~7のいずれか1項に記載の中空繊維内壁部への官能基導入方法。

【請求項9】 請求項1~8のいずれか1項の方法で得られた親水性基を有するポリマーが中空繊維の内壁部に付着した中空繊維の中空部に、ゲル形成性重合性モノマーを充填し、該モノマーを重合することを特徴とする中空繊維の中空部へのゲル充填方法。

【請求項10】 ゲル形成性重合性モノマーがアクリルアミドを主成分とするモノマーである請求項9記載のゲル充填方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、中空繊維内壁部への親水性官能基の導入方法及び中空繊維の中空部にゲルを安定に充填する方法に関する。本発明で作成されるゲル充填中空繊維又はキャピラリー状物は、キャピラリー電気泳動やDNA分析用のマイクロアレイに有用に用いられる。

[0002]

【従来の技術】中空繊維内へのゲルの充填方法としては、電気泳動用キャピラリー製造に関する特開平11-211694号等が提案されている。しかしながら、充填されるゲルは重合中に通常生じる重合収縮により中空繊維から剥離し、中空繊維から抜け落ちやすい。従って、ゲルを充填した中空繊維をキャピラリー電気泳動や

DNA分析用のマイクロアレイに利用することは困難であった。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、中空部に充填されるゲルが中空繊維内壁部に物理的或いは化学的に固定されるような中空繊維内壁部の処理方法及びキャピラリー電気泳動やDNA分析用のマイクロアレイへの利用に適した中空繊維中空部へのゲル充填方法を提供することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記課題を解決するため、鋭意検討を行った結果、中空繊維内壁部の処理方法において、該内壁部に浸透可能な親水性基を有するポリマー溶液を付着させた後、前記ポリマーを該内壁部に付着させることにより中空部に充填されるゲルが中空繊維内壁部に、物理的に固定される場を提供できることを見いだし本発明に至った。

【0005】すなわち、本発明は、中空繊維の内壁部の 処理方法において、親水性基を有するポリマーを該内壁 部に付着させることを特徴とする中空繊維内壁部への官 能基導入方法、及び親水性基を有するポリマーが中空繊 維の内壁部に付着した中空繊維の中空部に、ゲル形成性 重合性モノマーを充填し、該モノマーを重合することを 特徴とする中空繊維の中空部へのゲル充填方法、であ る。

[0006]

【発明の実施の形態】以下に、本発明の実施態様につい て説明する。本発明で用いられる中空繊維は、多孔質中 空繊維でも非多孔質中空繊維でも良く、例としては、ナ イロン6、ナイロン66、芳香族ポリアミド等のポリア ミド系の各種繊維、ポリエチレンテレフタレート、ポリ ブチレンテレフタレート、ポリ乳酸、ポリグリコール 酸、ポリカーボネート等のポリエステル系の各種繊維、 ポリアクリロニトリル等のアクリル系の各種繊維、ポリ エチレンやポリプロピレン等のポリオレフィン系の各種 繊維、ポリメタクリル酸メチル等のポリメタクリレート 系の各種繊維、ポリビニルアルコール系の各種繊維、ポ リ塩化ビニリデン系の各種繊維、ポリ塩化ビニル系繊 維、ポリウレタン系の各種繊維、フェノール系繊維、ポ リフッ化ビニリデンやポリテトラフルオロエチレン等か らなるフッ素系繊維、ポリアルキレンパラオキシベンゾ エート系の各種繊維等が挙げられる。

【0007】キャピラリー電気泳動用にはキャピラリー外部より検出光を照射するために透明性の材料が好ましく、ポリメタクリル酸メチルで代表されるメタクリレート系樹脂を材料とする中空繊維或いはキャピラリー(以降、中空繊維と総称する)を用いるのが好ましい。

【0008】用いる中空繊維の外径は2mm以下、好ましくは1mm以下である。また、内径は0.02mm以上が好ましい。キャピラリー電気泳動用には、比較的肉

厚の厚い中空繊維が取り扱いが容易で好ましい。本発明の対象となる中空繊維内壁部とは、多孔質中空繊維の場合は、内壁表面及び内壁表面から内部に侵入した部分も含むものである。非多孔質中空繊維の場合は、内壁表面を指す。

1

【0009】また、ハイブリダイゼーション技術を用いる繊維配列体を利用したDNAチップ(特願平11-84100 号)用に、本発明の方法で処理した中空繊維を利用し、ゲル充填中空繊維を作成することもできる。その場合、本発明のゲル充填中空繊維にプローブDNAを固定し、多数本の繊維を配列して樹脂で固めて、繊維軸に直角にスライスしてチップを製造する。このような用途には単位面積当たりの繊維の本数が多く存在することが必要であり、繊維の外径は細い方が好ましく、0.5 mm以下、更に好ましくは0.1 mm以上0.3 mm以下である。

【0010】また、繊維配列体を利用したDNAチップでは、製造方法において配列の規則性を保つため配列段階で繊維に張力を付与するため、弾性率の高い材料、例えば芳香族ポリアミドやメタクリル酸メチル等のメタクリル系樹脂を素材とする繊維が好ましい。

【0011】本発明のゲル充填中空繊維は、その用途が 前述のごとく電気泳動やDNA分析用途を大きな用途と しているため、中空部及び/又は多孔質部に充填される べきゲルとしては水との親和性のあるポリアクリルアミ ド系ゲルが主体である。よって、中空繊維内壁部処理用 の親水性基を有するポリマーとしては、カルボン酸基、 水酸基、アミノ基、スルホン酸基、アニオン基等を有す るポリマー、またはノニオン性ポリマーが好ましい。

【0012】該ポリマーを形成するモノマーとしては、アクリル酸、メタクリル酸、2-ヒドロキシエチルアクリレート、2-ヒドロキシブロピルアクリレート、ピニルアルコール、アクリルアミド、メタクリルアミド、p-スルホン酸ナトリウムスチレン、エチレングリコール、等が挙げられる。

【0013】また、これらのモノマーは、単独でも使用可能であるが、2種以上を混合して用いることもできる。更に、他の不飽和二重結合を持つ重合性モノマーとの共重合体も利用することができる。このようなモノマーとしては、(メタ)アクリレート系、スチレン系、(メタ)アクリルアミド系モノマー等が挙げられる。 【0014】(メタ)アクリレート系モノマーの例とし

【0014】 (メタ) アクリレート系モノマーの例としては、メタクリル酸メチル、メタクリル酸エチル、メタクリル酸ロープロピル、メタクリル酸イソプロピル、メタクリル酸ロープチル、メタクリル酸イソプチル、メタクリル酸 tープチル、メタクリル酸フェニル、メタクリル酸ベンジル、メタクリル酸シクロヘキシル、メタクリル酸グリシジル、メタクリル酸2-エチルヘキシル等のメタ

クリル酸エステル、およびアクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アクリル酸 n ープロピル、アクリル酸イソプロピル、アクリル酸 n ープチル、アクリル酸イソプチル、アクリル酸 t ープチル、アクリル酸イソアミル、アクリル酸ラウリル、アクリル酸フェニル、アクリル酸ベンジル、アクリル酸シクロヘキシル、アクリル酸グリシジル、アクリル酸 2 ーエチルヘキシル等のアクリル酸エステルが挙げられる。

【0015】また、スチレン系モノマーの例としては、 o-メチルスチレン、m-メチルスチレン、p-メチル スチレン、α-メチルスチレン、2,4,6-トリメチル スチレン、pーメトキシスチレン、α-メトキシスチレ ン、p-1-(2-ヒドロキシブチル)スチレン、p-1-(2-ヒドロキシプロピル)スチレン、p-2-(2-ヒドロキシプロピル) スチレン等が挙げられる。 【0016】アクリルアミド系モノマーの例としては、 N-メチル (メタ) アクリルアミド、N, N-ジメチル (メタ) アクリルアミド、N-エチル-N-メチル (メ タ) アクリルアミド、N, N-ジエチル (メタ) アクリ ルアミド、N-n-プロピル(メタ)アクリルアミド、 N-イソプロピル (メタ) アクリルアミド、N-t-ブ チル (メタ) アクリルアミド、Nーsープチル (メタ) アクリルアミド、N-n-ブチル (メタ) アクリルアミ ド、N-メチル-N-イソプロピル (メタ) アクリルア ミド、N-メチル-N-n-プロピル (メタ) アクリル アミド、N-エチル-N-イソプロピル (メタ) アクリ ルアミド、N-エチル-N-n-プロピル (メタ) アク リルアミド、N, N-ジ-n-プロピル (メタ) アクリ ルアミド等が例示される。

【0017】これらのモノマーを用いて通常の溶液重合や懸濁重合等により、中空繊維内壁部処理用の親水基を有するポリマーを得ることができる。中空繊維内壁部の処理に用いる溶媒としては、該ポリマーを溶解し、かつ中空繊維の内壁部へ浸透可能な液体であれば、どのような溶媒でも利用できる。好ましい溶媒としては、メタノール、エタノール、プロパノール等のアルコール類、アセトン、トルエン、酢酸エチル等が挙げられる。内壁部の処理の度合いは、ポリマー溶液におけるポリマー濃度等で変化しうる。ポリマー濃度は50%以下の範囲が好ましく、さらに好ましくは1~30%の範囲が良い。

【0018】次に具体的な処理方法について説明する。中空繊維の延長部分の先端を、親水基を有するポリマーを含む溶液に浸漬して吸入し、該ポリマー溶液を中空繊維の内壁に導入することにより、該ポリマーを付着させる。ポリマー溶液の導入は、どのような方法でも良いが、例えば、一端を塞いだ中空繊維の開口した先端を該ポリマー溶液に浸漬し、吸引により中空繊維内へ溶液を充填させる方法が例示できる。前記方法でポリマーを付着させ放置すると、中空部に詰まりが生じる。よって、一度吸引した後、再び該ポリマー溶液を一部放出させる

ことが好ましい。

J

【0019】次に、前記処理で得られた中空繊維の中空 部にゲルを充填する方法について説明する。充填するゲ ル形成性重合性モノマー溶液は、中空繊維内壁部処理の 際に使用したポリマーを形成するモノマーを例示するこ とができる。また、重合開始剤としては、使用する溶媒 に溶解可能なアゾ系、過酸化物系、レドックス系等の開 始剤を用いることができる。例として、2,2'-アゾ ピスイソプチロニトリル、2, 2' ーアゾピス (2-メ チルプチロニトリル) イソプチロニトリル、過酸化ベン ゾイル、又は過酸化ベンゾイルージメチルアニリン系等 が挙げられる。また、ゲル形成に必要な架橋剤として は、2官能性以上のアクリルアミド系モノマーが挙げら れるが、N, N' -メチレンピスアクリルアミド、N,ルアミド、N, N' ージアリルタルタルジアミド、N, N' -シスタミンーピスアクリルアミド、又はN-アク リロイルトリス (ヒドロキシメチル) アミノメタン等が 好ましい。

〈トルエン溶液 A〉

メタクリル酸メチル

メタクリル酸

2,2'-アゾビスイソブチロニトリル .

トルエン

【0023】ポリメタクリル酸メチル中空繊維(三菱レ イヨン株式会社製、外径300μm、内径200μm)を25 本束ねて、その一端部は中空繊維の中空部が開口した状 態になるようにウレタン樹脂で固めた。反応容器内にお いて、以下の組成から成る酢酸エチル溶液Bをこのプロ ックの中空繊維内に吸引により充填した。この後、反応

(酢酸エチル溶液B)

メタクリル酸メチルーメタクリル酸共重合体

酢酸エチル・

【0025】 [実施例2] 以下の組成から成る酢酸エチ ル溶液Cを調整し、実施例1と同様にして中空繊維内の

(酢酸エチル溶液C)

メタクリル酸メチルーメタクリル酸共重合体

酢酸エチル

【0.027】〔実施例3〕;メタクリル酸メチルー2-ヒドロキシエチルメタクリレート共重合体の合成 ・以下の組成からなる溶液Dを調整し、処理に用いるメタ クリル酸メチルー2-ヒドロキシエチルメタクリレート 共重合体の合成を行った。トルエン溶液 Dを反応容器内 において窒素雰囲気下、70℃で6時間重合した後、メ

〈トルエン溶液D〉

メタクリル酸メチル

2-ヒドロキシエチルメタクリレート

2,2'-アゾビスイソプチロニトリル

トルエン

【0029】ポリメタクリル酸メチル中空繊維(三菱レ

【0020】特に、DNA分析用にはアクリルアミド系 ゲルが好ましい。アクリルアミドのモノマー濃度として は2~20%の範囲が好ましく、水溶液に架橋剤と重合 開始剤を加えて重合される。中空繊維の中空部にモノマ 一溶液を充填する方法は真空吸引法が一般的であるがこ れに限定されるものではない。

[0021]

【実施例】〔実施例1〕;メタクリル酸メチルーメタク リル酸共重合体の合成

以下の組成からなるトルエン溶液Aを調整し、処理に用 いるメタクリル酸メチルーメタクリル酸共重合体の合成 を行った。トルエン溶液Aを反応容器内において、窒素 雰囲気下、70℃で6時間重合した後、メチルエチルケ トンで3倍に希釈した溶液を7倍量のヘキサンに注ぎ入 れることにより、メタクリル酸メチルーメタクリル酸共 重合体(メタクリル酸メチル/メタクリル酸=86mol %/14mol%) を得た。

[0022]

20 質量部

5 質量部

0.05、質量部

75 質量部

容器内の圧力を常圧からやや減圧し、中空部の酢酸エチ ル溶液Bの一部を放出した。再び反応容器内を常圧に戻 し、ブロックを真空乾燥機内で終夜乾燥することにより 酢酸エチルを除いた。

[0024]

処理を行った。

[0026]

30 質量部

70 質量部

5 質量部

95 質量部

チルエチルケトンで3倍に希釈した溶液を7倍量のヘキ サンに注ぎ入れることにより、メタクリル酸メチルー2 -ヒドロキシエチルメタクリレート共重合体(メタクリ ル酸メチル/2-ヒドロキシエチルメタクリレート=7 8 mol%/22 mol%) を得た。

[0028]

質量部 18

> 質量部 7

0.05 質量部

7.5 質量部

イヨン株式会社製、外径300 μm、内径200 μm) を 2 5

本東ねて、その一端部は中空繊維の中空部が開口した状態になるようにウレタン樹脂で固めた。反応容器内において、以下の組成から成る酢酸エチル溶液Eをこのブロックの中空繊維内に吸引により充填した。この後、反応容器内の圧力を常圧からやや減圧し、中空部の酢酸エチ

ル溶液Eの一部を放出した。再び反応容器内を常圧に戻し、ブロックを真空乾燥機内で終夜乾燥することにより 酢酸エチルを除いた。

[0030]

(酢酸エチル溶液E)

・メタクリル酸メチルー 2-ヒドロキシ

エチルメタクリレート共重合体

30 質量部

70 質量部

・酢酸エチル

【0031】 [実施例4] 以下の組成から成る酢酸エチル溶液Fを調整し、実施例1と同様にして中空繊維内の

処理を行った。 【0032】

(酢酸エチル溶液F)

・メタクリル酸メチルー 2-ヒドロキシ

エチルメタクリレート共重合体 5

5 質量部 95 質量部

酢酸エチル

【0033】 [実施例5] 実施例1~4で中空繊維内に 処理を施したブロックを用いて処理の効果を確認した。 各中空繊維内において下記の方法でアクリルアミドゲル の重合を行った後、ブロックを中空繊維軸に直角方向に スライスして厚さ約750μmの薄片を得た。この薄片 を水中に入れ、38℃において終夜、50℃において1 時間振とうした。振とう後、薄片を観察し、25本の中 空繊維すべてにアクリルアミドゲルが充填していること を確認した。

【0034】〈アクリルアミドゲルの重合〉以下の組成から成る水溶液Gを調整し、反応容器内において、実施例1から実施例4までで作成したプロックの中空繊維内に吸引により充填した。水溶液充填後、窒素雰囲気下70℃で3時間重合した。

[0035]

〈水溶液G〉

アクリルアミド

9 質量部

N, N' -メチレンピスアクリルアミド

1 質量部

ジヒドロクロライド (V-50)

0.1 質量部90 質量部

水

【0036】 〔比較例1〕ポリメタクリル酸メチル製中 空繊維(三菱レイヨン株式会社製、外径300μm、内径2

00μm)を25本東ねて、その一端部は中空繊維の中空部が閉口した状態になるようにウレタン樹脂で固めた。

【0037】〔比較例2〕

(ポリスチレンの合成) 以下の組成からなるトルエン溶

〈トルエン溶液H〉

スチレン

2,2'-アゾピスイソプチロニトリル

トルエン

液Hを調整し、処理に用いるポリスチレンの合成を行った。トルエン溶液Hを反応容器内において窒素雰囲気下、70℃で6時間重合した後、5倍量のメタノールに注ぎ入れることにより、ポリスチレンを得た。

[0038]

【0039】ポリメタクリル酸メチル中空繊維(三菱レイヨン株式会社製、外径300μm、内径200μm)を25本東ねて、その一端部は中空繊維の中空部が開口した状態になるようにウレタン樹脂で固めた。反応容器内にお

態になるようにウレタン樹脂で固めた。反応容器内において、以下の組成から成る酢酸エチル溶液 I をこのプロックの中空繊維内に吸引により充填した。この後、反応

(酢酸エチル溶液 1)

ポリスチレン

酢酸エチル

【0041】 [比較例3] 比較例1で作成したブロックを用い、実施例5と同様の方法でアクリルアミドを充填

30 質量部

0.08 質量部

70 質量部

容器内の圧力を常圧からやや減圧し、中空部の酢酸エチル溶液 I の一部を放出した。再び反応容器内を常圧に戻し、ブロックを真空乾燥機内で終夜乾燥することにより酢酸エチルを除いた。

[0040]

30 質量部

70 質量部

し、処理の効果を観察した。結果、ブロックをスライス して薄片を得る際に、25本の中空繊維のうち4本でゲ ルの欠落が見られた。薄片を振とうした後には、計12 本の中空繊維でゲルの欠落が観察された。

【0042】 【比較例4】 比較例2で作成したブロックを用い、実施例5と同様の方法で処理の効果を観察した。ブロックをスライスして薄片を得る際に、25本の中空繊維のうち7本でゲルの欠落が見られた。薄片を振とうした後には、計18本の中空繊維でゲルの欠落が観察された。

[0043]

【発明の効果】本発明によれば、中空部にゲルを充填し

た中空繊維が提供される。更に、本発明により充填した中空繊維内部のゲルは、中空繊維内壁部に物理的に固定されることにより抜けにくく、このように製造されたゲルを充填した中空繊維は、キャピラリー電気泳動やDN A分析用のマイクロアレイ等の製造への利用が可能となる。特に、キャピラリー電気泳動ではゲルとキャピラリーの内壁部の界面が強固に結合しており、DNA等の泳動溶質の内壁部でのショートパスがなくなり、均一なバンドを形成した泳動を行うことが期待される。